

**Pays**

France (Haute-Savoie)

**Client**

Syndicat Intercommunal de Flaine

**Date**

2006-2008

**Montant des travaux**

1,6 M€ HT

**Prestations de Sogreah**

▸ Maîtrise d'oeuvre complète

**Contexte**

Dans le cadre de l'augmentation de ses capacités de production d'eau potable, le Syndicat Intercommunal de Flaine a décidé de construire une deuxième usine de potabilisation. La sécurité d'alimentation de l'ensemble des hameaux de Flaine devra être assurée par la mise en place d'une interconnexion entre réseau Ouest et réseau Est.

**Caractéristiques**

- ◆ Qualité de l'eau brute :  
Eau de surface présentant des problèmes de turbidité et de contamination bactérienne ;
- ◆ Capacité de traitement :  
70 m<sup>3</sup>/h.
- ◆ Filière de traitement :  
Régulation débit, injection de FeCl<sub>3</sub>, filtration sur sable, reminéralisation et mise à l'équilibre par injection de CO<sub>2</sub> et filtration sur neutralite, désinfection par chloration
- ◆ Option : Désinfection par UV.
- ◆ Capacité réservoir eau traitée :  
500 m<sup>3</sup>.
- ◆ Site isolé en montagne,  
altitude 1 600 m.